

ANKIETA OCENY SZKOLENIA



„Metoda TPM – kompleksowe utrzymanie ruchu maszyn i urządzeń”

Termin szkolenia:

Prosimy także o opisową ocenę poniższych składowych szkolenia			
	Kryterium	Ocena liczbowa	Ocena opisowa
1.	Czy temat szkolenia uważasz za przydatny w Twojej pracy zawodowej?	Nie 1 – 2 – 3 – 4 – 5 Tak	
2.	Czy zakres tematyczny szkolenia pokrył się z Twoimi oczekiwaniami?	Nie 1 – 2 – 3 – 4 – 5 Tak	
3.	Jak oceniasz prowadzącego zajęcia pod względem wiedzy merytorycznej?	Nie 1 – 2 – 3 – 4 – 5 Tak	
4.	Czy każdemu tematowi poświęcono wystarczającą Twoim zdaniem ilość uwagi?	Nie 1 – 2 – 3 – 4 – 5 Tak	
5.	Czy odpowiadał Tobie sposób prowadzenia zajęć przez trenera?	Nie 1 – 2 – 3 – 4 – 5 Tak	
6.	Czy odpowiadał Tobie sposób organizacji szkolenia przez trenera (materiały, rozplanowanie w czasie)?	Nie 1 – 2 – 3 – 4 – 5 Tak	
7.	Czy odpowiadało Tobie miejsce odbytego szkolenia oraz catering?	Nie 1 – 2 – 3 – 4 – 5 Tak	
8.	Jakie kolejne szkolenie uważasz za przydatne na Twoim miejscu pracy?	Nie 1 – 2 – 3 – 4 – 5 Tak	

Zrozumienie programu TPM

Czy uważasz, że program TPM warto wdrażać w Twojej firmie: tak nie
Uzasadnij swą decyzję:

Podaj korzyści jakie może przynieść TPM dla Ciebie oraz Twojego działu:

Jakie widzisz zagrożenia i obawy związane z rozpoczęciem wdrażania programu TPM w Twoim przedsiębiorstwie:

Po zapoznaniu się z zasadami TPM, możesz powiedzieć, że pewne jego elementy istnieją w Twojej firmie, np.: harmonogramy przeglądów tak, nie
Jeżeli tak, to wyjaśnij na czym to polega?

Lub wizualne zarządzanie parametrami pracy maszyny tak, nie
Jeżeli tak, to wyjaśnij na czym to polega

Lub operatorzy przeprowadzają inspekcje maszyn tak, nie
Jeżeli tak, to wyjaśnij na czym to polega

Może są jakieś inne inicjatywy związane z TPM. Proszę wymień je. tak, nie